

MOBILRECYCLER MT 150RA

Der flexibelste Kleinrecycler mit
einem Gesamttankvolumen von
4 m³ (2+2)

Gesamtleergewicht von nur 3 t

Ideal für engste Platzverhältnisse
und innerstädtische Einsätze

Misch- und Recyclingsystem im
Anhängeraufbau

Als vollwertige Kleinmischanlage
einsetzbar

2 Flatscreen Doppelsiebdecks mit
4 Sieben zur Entfernung grober
Feststoffe

4 Hydrozyklon zum Trennen der
Feinestoffe

Hohe Servicefreundlichkeit

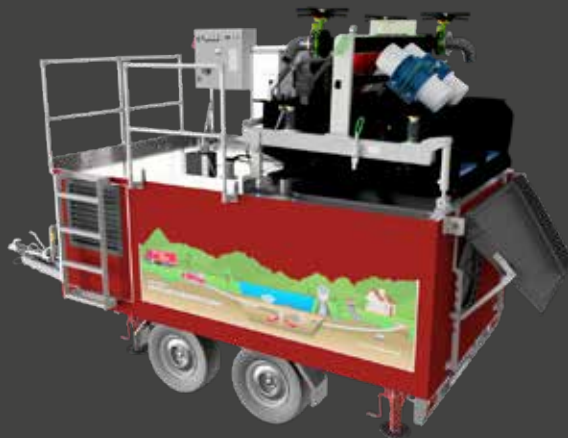
Max. Reinigungsleistung bis zu 60
m³/Tag bzw. 6 m³/h

Optimal für kleinere Bohrprojekte

Hohe Flexibilität durch Nutzung
als Vorrecycler/Vorreiniger bei
größeren Projekten

Einfache Bedienbarkeit





TECHNISCHE DATEN

MOBILRECYCLER MT 150RA

TANDEM-FAHRWERK

L x B x H (mm):	6.000 x 2.150 x 3.300
Leergewicht:	3.000 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen:	4.000 l
Tank 1:	2.000 l
Tank 2:	2.000 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker :	2 Flatscreen Doppelsiebdecks
Siebanzahl (gesamt):	4
Neigungsverstellung Shaker:	manuell (hydraulisch)
Anzahl Hydrozyklone:	4
Anzahl Kreiselpumpe:	2
Leistung Kreiselpumpe:	7,5 kW, 4 kW
Anzahl Rührwerk:	1
Leistung Rührwerk:	0,9 kW
Reinigungsleistung:	ca. 60 m ³ /Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator:	30 kVA
Abgasnorm:	Stage V