

## MOBILRECYCLER MT 150RA

Der flexibelste Kleinrecycler mit einem Gesamtankervolumen von 4 m<sup>3</sup> (2+2)

Gesamtleergewicht von nur 3 t

Ideal für engste Platzverhältnisse und innerstädtische Einsätze

Misch- und Recyclingsystem im Anhängeraufbau

Als vollwertige Kleinmischanlage einsetzbar

2 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 4 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe

4 Hydrozyklon zum Trennen der Feinfeststoffe

Hohe Servicefreundlichkeit

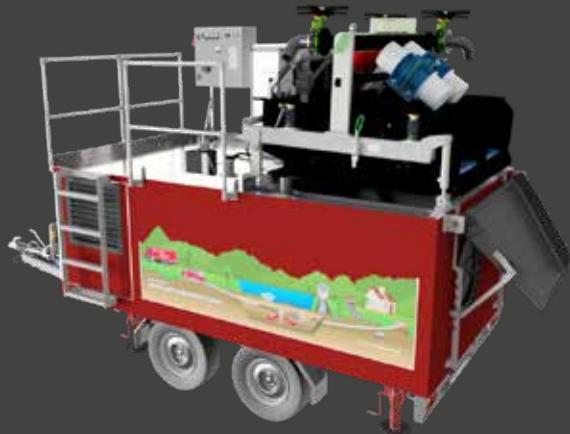
Max. Reinigungsleistung bis zu 60 m<sup>3</sup>/Tag bzw. 6 m<sup>3</sup>/h

Optimal für kleinere Bohrprojekte

Hohe Flexibilität durch Nutzung als Vorrecycler/Vorreiniger bei größeren Projekten

Einfache Bedienbarkeit





---

## TECHNISCHE DATEN

---

### MOBILRECYCLER MT 150RA

---

#### TANDEM-FAHRWERK

---

L x B x H (mm):	6.000 x 2.150 x 3.300
Leergewicht:	3.000 kg

---

#### TANKSYSTEM

---

Gesamtes Tankvolumen:	4.000 l
Tank 1:	2.000 l
Tank 2:	2.000 l

---

#### RECYCLINGSYSTEM

---

Shaker :	2 Flatscreen Doppelsiebdecke
Siebanzahl (gesamt):	4
Neigungsverstellung Shaker:	manuell (hydraulisch)
Anzahl Hydrozyklone:	4
Anzahl Kreiselpumpe:	2
Leistung Kreiselpumpe:	7,5 kW, 4 kW
Anzahl Rührwerk:	1
Leistung Rührwerk:	0,9 kW
Reinigungsleistung:	ca. 60 m³/Tag

---

#### STROMERZEUGER

---

Leistung Generator:	30 kVA
Abgasnorm:	Stage V

---